

## DAFTAR PUSTAKA

- Arifin, Zaenal. 2012 perancangan dan pembuatan cetakan engsel rumah tipe butt dengan metode concurrent engineering. Lampung : Unila.
- Bambang Setyono, dan Mrihrenaningtyas., Progeressive Dies Untuk meningkatkan Daya Saing Produk PengunciSabuk. Jurusan Teknik Mesin ITATS.
- Budiarto, 1997, Press Tool 1-3, Bandung, Politeknik Manufactur Bandung.
- Christian A, Wijang Wisnu R, Eko S, 2012. Perancangan Progressive Dies Komponen Ring M7. Jurusan Teknik Mesin Universitas Sebelas Maret.
- Endjang Patriatna., Hanif Azis B, Perancangan Combination Tool Proses Cutting Dan Forming Pada Pembuatan Alumunium Cup. Jurusan perancangan Manufaktu politeknik Manufaktur Negeri, bandung.
- Hardianto, 2008, “perencanaan progressive dies pembuatan komponen kompor”. ITS.
- Jaka S, Sudarsono, Adi P, 2014. Perancangan Proses Die Forging Pada Pembuatan Katup Mesin Sepeda Motor. Jurusan Teknik Mesin, Fakultas Teknologi Industri, Institut Sains & Teknologi AKPRIND.
- Kalpakistan, Serope, 2001, Manufacturing Engineering and Technology, 4th edition, Prentice Hall International.
- Murbani J., 1978. Punching Tool 2. Surakarta ATMIPress.
- Rony Sudarmawan Theryo, 2009, “Teknologi press dies”, Kanisius, Jogjakarta.
- Teguh Wiyono, 2010. Sitem Dan Cara Pemotongan Plat. Jurusan Teknik Mesin pratama mulia, Surakarta.
- Yanuar B., Suryadiwansa., Dedy I., 2013. Perancangan Dan pembuatan Curling Dies Untuk Penekukan Plat Engsel Tipe Butt Dengan Sistem Press. Jurusan Teknik Mesin, Fakultas Teknik Universitas, Lampung.